



Calentador de
Paso de Rápida
Recuperación

El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador de Paso de Rápida Recuperación

- Ideal para regaderas ecológicas y llaves monomandos
- No requiere presión y/o flujo mínimo de agua



* 4 años en tanque; 1 año en el resto de las partes.

La Gran Diferencia Rheem



Sistema de seguridad

Triple sistema de seguridad, que da tranquilidad a tu familia:

- Termostato automático con sistema de seguridad en caso de apagado del piloto.
- Encendido piezo eléctrico, no más cerillos. Operación sin pila.
- Válvula de alivio instalada de fábrica (aplica sólo en modelo 10 L/min).



Ahorro

Diseño exclusivo tipo Venturi en recuperador de calor, que mejora la transmisión de calor y el aprovechamiento de energía.



Rheem Aqua Balance[®]

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Espacio

Compacto, diseñado para ahorrar espacio.



Sistema Everkleen[®]

Exclusivo Sistema Everkleen[®] que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.



Durabilidad

- Doble grosor en recuperador de calor y 25% más de acero en tanque.
- Doble protección catódica (2 ánodos) que duplica la vida del equipo.



Práctico

Funciona con cualquier tipo de regaderas incluyendo ecológicas y llaves monomandos.



Instalación y Mantenimiento

Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.

* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación. En relación a un calentador de depósito, con 8 años de antigüedad.

Calentador de Paso de Rápida Recuperación



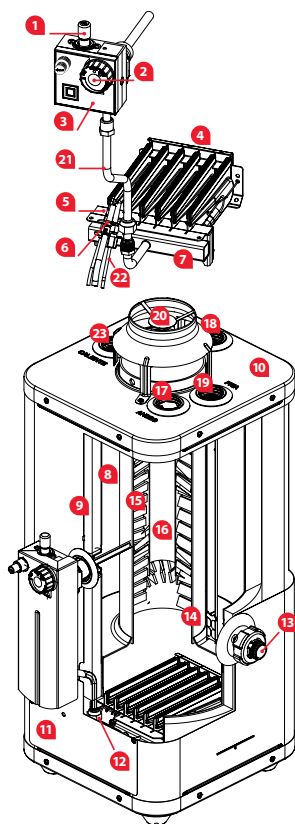
¡Agua caliente continua! Sin restricciones por presión o flujo de agua.
Ideal para familias modernas y activas.

MODELO		RHHR-MX-06	RHHR-MX-10
Capacidad	L/min	6	10
Capacidad CDMX	L/min	5.5	8.3
Número de servicios simultáneos		1*	2*
Carga térmica	kW	8.7	14
Eficiencia energética promedio		82%	82%
Altura total	cm	77	93
Ancho	cm	31	36
Fondo	cm	32	36
Peso (tanque vacío)	kg	24	36
Capacidad del tanque recuperador	L	16	26.1
Presión hidráulica máxima de trabajo	kg./cm ²		4.5
Presión de prueba hidrostática	kg./cm ²		7
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural	
Presión de gas requerida	kPa (g./cm ²)	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)	
Válvula de gas		SIT AC2	
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180	
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada	
Recubrimiento interior del tanque		Porcelanizado Rheemglas ^{MR}	
Autolimpieza		Sistema Everkleen [®]	
Aislante térmico		Fibra de Vidrio	
Ánodo de protección		Magnesio (2)	
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido	
Válvula de alivio	psi	150, solo en modelo RHHR-MX-10	
Quemador		Silencioso de acero inoxidable	
Tipo de encendido		Piezo eléctrico	
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4	
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2	
Intercambiador		Aletas de grueso calibre con efecto Venturi	
Garantía		4 años en tanque; 1 año en el resto de las partes	

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

* Para uso óptimo con regaderas de 4 L/min.

- 1 Botón
- 2 Perilla del termostato
- 3 Indicador de temp. del termostato
- 4 Quemador
- 5 Piloto
- 6 Termopar
- 7 Esprea (orificio del quemador)
- 8 Tanque porcelanizado
- 9 Aislamiento térmico
- 10 Cubierta
- 11 Puerta externa
- 12 Puerta interna
- 13 Válvula de drenado
- 14 Tubo de salida de gases
- 15 Deflector
- 16 Tubo de inmersión
- 17 Ánodo
- 18 Orificio para válvula de alivio
- 19 Orificio para entrada de agua fría
- 20 Difusor
- 21 Tubo de suministro
- 22 Tubo de piloto
- 23 Orificio para salida de agua caliente



* Característica exclusiva Rheem
Ilustración genérica, solo para referencia.



Válvula de alivio

Protege al equipo contra altas temperaturas y alta presión (sólo modelo 10 L./min).



Encendido piezo eléctrico integrado

No más cerillos.
Operación sin pila.



Ánodo de Magnesio

Doble y robusta protección catódica anticorrosión que duplica la vida del tanque.



Termostato automático

Con cámara cerrada que elimina fugas de gas y posee sistema de seguridad en caso de apagado de piloto.



Sistema Everkleen[®]

Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.



Aislamiento

De 1" fibra de vidrio que evita pérdidas de temperatura.



Válvula de drenado

Para vaciar y limpiar el tanque.



Deflector

Pone más calor al agua y menos al ambiente.