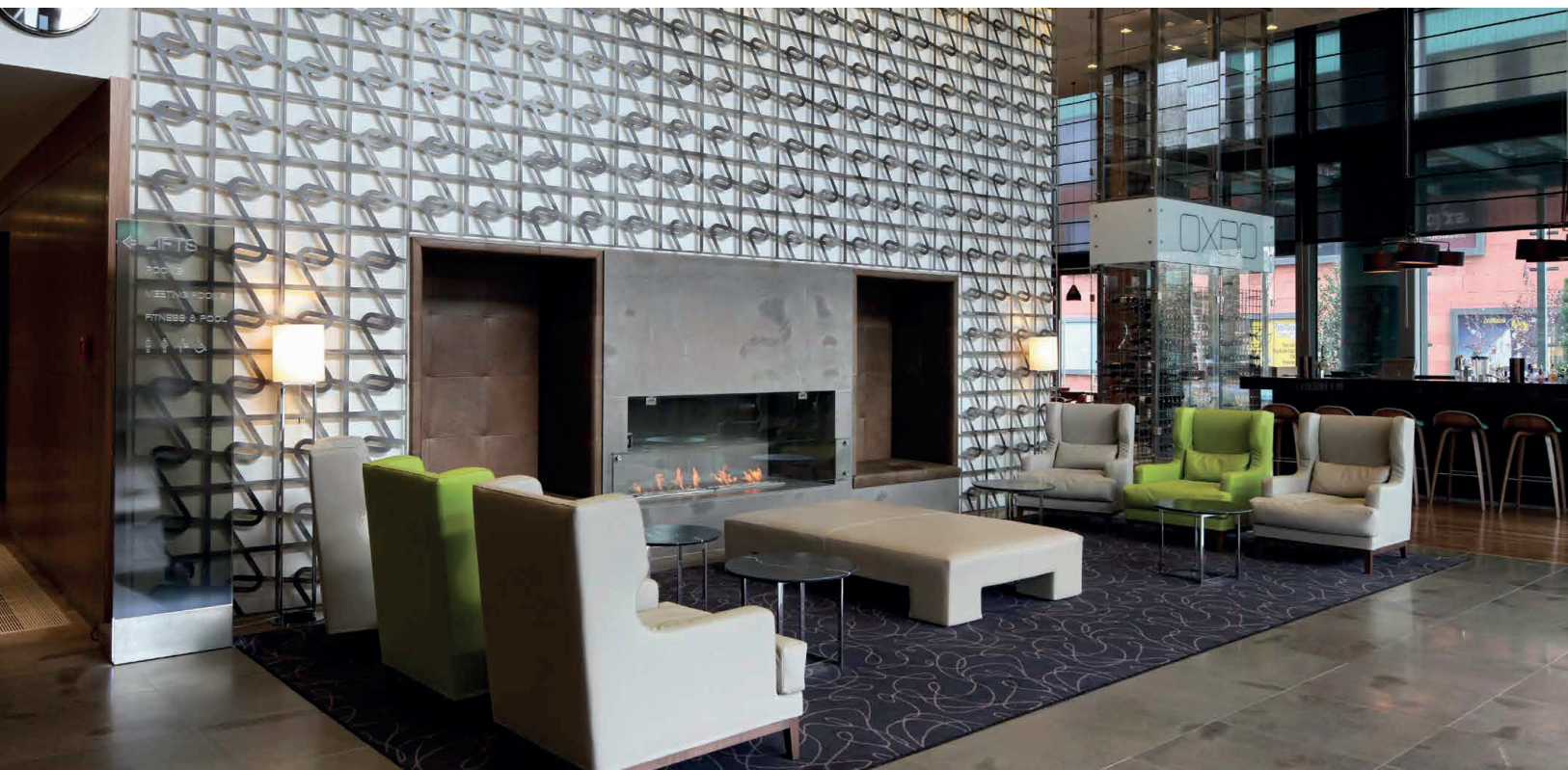




El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>



## Paquete Comercial 11 SEER Rheem Serie RKNL-B

- Modelos electromecánicos de 3 fases
- Eficiencia de hasta 11.2 EER
- Compresor Scroll™
- Capacidad Nominal: 7, 7.5, 8.5, 10 , 12.5, 15, 17.5, 20 y 25 TON.

### Garantía limitada

- 20 años en intercambiador de calor en compresor



\*5 años de garantía en compresor y 1 año en el resto de las partes (Uso residencial).  
\*\*Dependiendo condiciones de instalación, hábitos de uso y zona geográfica.

## Paquete Comercial 11 SEER Rheem Serie RKNL-B

Ideales para oficinas grandes, bancos, restaurantes, centros comerciales, aeropuertos, hoteles, escuelas y grandes negocios

## La Gran Diferencia Rheem

### Calefacción a gas

- Válvula de gas de 2 etapas (50/100%) para un control de confort superior y menor costo de operación.
- Inductores cuádruples que logran 81% A.F.U.E. de eficiencia.
- Quemadores exclusivos de tecnología Rheem.
- Estado sólido, encendido directo de chispa con detección de llama remota.
- Filtros de 2" instalados de fábrica, accesible sin uso de herramientas.
- Accesos lateral e inferior al interior de la unidad que minimiza las manipulaciones desde la parte superior.
- Bastidores de la unidad perimetrales, plegables y horquillas protectoras para un fácil manejo.
- Pre cableada lista para enchufar el Economizador Slip-in.

### Enfriamiento

- Refrigerante R-410A HFC.
- Compresores Twin Copeland® Scroll® silenciosos y eficientes.
- Enfriamiento en 2 etapas para un control superior del confort a un costo mínimo de operación.
- Aletas de serpentín con tubería cobre / aluminio.
- Rieles de base plegables para un fácil manejo y elevación durante la instalación.
- Intercambiador de calor de acero aluminizado que evita la corrosión.
- Aislamiento térmico colocado en la base de la unidad que elimina la corrosión y mejora la calidad del aire interior.
- Charola de condensados inclinada (no corrosiva) que mejora la calidad del aire interior.

### Características para el mantenimiento

- Paneles de acceso con bisagras para mayor comodidad.
- Panel de control con cableado numerado y codificado por color para una fácil instalación y solución de problemas.
- Ventilador deslizable de acceso frontal para un fácil mantenimiento.
- Flujo de descarga de aire convertible (Horizontal/Vertical).
- Controles de calefacción de estado sólido con diagnóstico a través de pantalla L.E.D. para una fácil solución de problemas.
- Charola de condensados deslizable.
- Proceso de pintura electrostática que protege contra las condiciones climáticas extremas y soporta la prueba de cámara salina de 1000 horas.
- Filtros colocados en la línea de líquido.
- Presostatos para alta y baja presión.
- Probadas de fábrica antes de enviarse al cliente.